

## **Рощинский Роман**

### **Выпускник 2018 года хореографического коллектива (руководитель Гришина Г.Л.)**

Дипломат смотра художественной самодеятельности, посвящённый 70-летию образования Калининградской области. Участник XVII Праздника Литовской культуры Калининградской области. Лауреат областного фестиваля творчества учащихся "Звёзды Балтики", I и II открытого областного хореографического конкурса сольного танца "Хрустальный арабеск", VI открытого регионального конкурса хореографического искусства. Поступил в Санкт-Петербургский государственный университет телекоммуникаций им. проф. М.А. Бонч-Бруевича.